

DIACON E 320

Епоксидне покриття для багат шарових і наливних підлог

ОПИС

DIACON E320 - це самовирівнювальне епоксидне покриття для створення підлог з високою механічною стійкістю та протизносними властивостями в поєднанні з наповнювачами різної зернистості. Продукт має високий блиск зі значеннями блиску >90.

Завдяки більшій стійкості до УФ-променів порівняно з традиційними самовирівнювальними епоксидними покриттями можна завершити цикл нанесення DIACON E320, не фарбуючи систему аліфатичним покриттям.

Виготовлений зі спеціальних смол і високоміцних мінеральних наповнювачів. Він відрізняється чудовою гнучкістю, твердістю, зносостійкістю та забезпечує легку рухливість гумових коліс.

Хороша хімічна стійкість до кислотних і лужних розчинів, миючих засобів, палива, мінеральних, тваринних і рослинних масел і жирів.

РЕКОМЕНДОВАНЕ ВИКОРИСТАННЯ

DIACON E320 призначений для будівництва промислових і цивільних підлог, щоб відновити рівність товщиною від 300 мкм до 3 мм.

Підходить для складів, диспетчерських, лабораторій, офісів, їдалень. Особливо підходить для харчової промисловості.

Система, створена з висівом мінеральних заповнювачів різної зернистості, рекомендована для робочих середовищ з наявністю води.

КОЛЬОРИ

Безкольоровий, інші кольори RAL за запитом.



LLC «DIA CON» 03191
Kyiv city, street Vasyl Kasiyan 2/1, 353, diacon39@gmail.com Tel.: 0973965014

DIACON E 320

Епоксидне покриття для багат шарових і наливних підлог

ВІДПОВІДНІСТЬ / СЕРТИФІКАЦІЇ

UNI EN 13892-8 ; 2004

- Методи випробування матеріалів для стяжок – Частина 8: Визначення міцності адгезії; Середнє значення: 4,5 Н/мм² ($\geq 1,5$ Н/мм²: Вимоги згідно з UNI EN 13813 для стяжок на основі синтетичної смоли)
- Основа: бетонна плита EN 1766 без обробки поверхні
- Тип випробування: когезія в основі UNI EN 13892-4
- Методи випробувань стяжних матеріалів: Визначення зносостійкості ВСА; Середнє значення: AR = 0 мкм (≤ 100 мкм AR: Вимоги згідно з UNI EN 13813 для стяжок на основі синтетичних смол)

UNI EN 13036-4

- Опір ковзанню поверхні; Маятниковий метод; PTV (Сухий) 75 ; PTV (мокрый) 43 (мінімальне значення опору ковзанню, яке вважається безпечним для пішоходів у громадських місцях, становить 36 PTV в умовах найгіршого забруднення)

УПАКОВКА

Пігментований або безкольоровий набір вагою 24,4 кг складається з:

Компонент А: металеве відро 20 кг.

Компонент В: металеве відро вагою 4,4 кг

DIACON E 320

Епоксидне покриття для багат шарових і наливних підлог

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Щільність	1,50 ± 0,10 кг/л
В'язкість @20°C	3500 Мпас
Твердий залишок	100%
Співвідношення змішування	100:22
Час полімеризації «на отлип»	4-6 год
Час до наступного шару/операції	18-24 год
Повна полімеризація	7 діб
Міцність на стиск	80 Мпа
Міцність на вигин	60 Мпа
Коефіцієнт теплового розширення	5 мм/°C/10м
Подовження на розрив	4%
Модуль пружності	4000 Мпа
Адгезія	>1,5 Мпа

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Підготовка основи є важливою, тому поверхня, яка підлягає обробці, повинна бути вільною від будь-яких забруднювачів, сухою, когерентною та мати міцність на розрив щонайменше 1,5 МПа. У будь-якому випадку необхідно провести підготовку поверхні підлогового покриття, одним з наступних типів обробки - піскоструминна обробка, фрезерування, дробеструйна обробка, шліфування або згладжування поверхонь.

Вільна та застоювана вода, що надходить із основи або від попередніх промивань, або від подій погодних умов необхідно видалити або висушити відповідними засобами.

ГРУНТОВКА

При наявності вологої або поверхні з капілярним тиском необхідно обов'язково вирівняти підлогу трикомпонентною пароізоляційною ґрунтовкою DIACON EB22, а потім нанести DIACON E 28.

При відсутності капілярного тиску вирівняйте DIACON E 28, наповненим кварцом, і посипте кварцом дрібної зернистості.

DIACON E 320

Епоксидне покриття для багат шарових і наливних підлог

ВАЖЛИВІ ЗАУВАЖЕННЯ

Окрім температури навколишнього середовища, вирішальне значення має також температура основи.

Взагалі кажучи, при низьких температурах хімічні реакції сповільнюються, а в'язкість продукту збільшується. Таким чином, оброблюваність і час затвердіння подовжуються. Через більш високу в'язкість продуктів витрата матеріалу також може зрости. При вищих температурах хімічні реакції, як правило, відбуваються прискорено, що також зменшує оброблюваність і час затвердіння.

При температурах, що не відповідають оптимальним для обробки, механічні характеристики кінцевого продукту погіршуються.

Під час обробки матеріал необхідно оберігати від впливу води. Крім того, після нанесення матеріал необхідно захищати від контакту з водою протягом приблизно 24 годин (при приблизно 20°C). Протягом цього часу контакт з водою (наприклад, роса, конденсат) може призвести до зміни кольору поверхні на білий (утворення карбамату), що може погіршити адгезію наступних шарів.

Однак захищайте від дії вологи з ґрунту та підвищення вологості навіть під час використання.

ЗБЕРІГАННЯ

На продукт в оригінальній упаковці, який зберігається в захищених і сухих місцях, надається гарантія протягом одного року. Рекомендується не зберігати продукт при температурі нижче 5°C і вище 35°C.

БЕЗПЕКА

Уникати потрапляння на шкіру, слизові оболонки, очі тощо. У разі випадкового контакту ретельно промийте водою з милом.

Рекомендується використовувати рукавички та/або захисні креми.

У закритих приміщеннях забезпечте достатню вентиляцію та уникайте вдихання парів.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ:

Завдяки різноманітності матеріалів і основ, а також різноманітності умов роботи, DIACON LLC не може надати жодних гарантій або взяти на себе будь-яку відповідальність з будь-якої причини.

Діють також загальні умови продажу DIACON LLC, які можна замовити в нашій компанії. Ми прямо залишаємо за собою право змінювати вміст цієї технічної таблиці в будь-який час.



LLC «DIA CON» 03191

Kyiv city, street Vasyl Kasiyan 2/1, 353, diacon39@gmail.com Tel.: 0973965014