

DIACON PP 11029

100% чиста еластична полісечовина підвищеної пластичності
без летючих органічних сполук

ОПИС

DIACON PP-11029 - це еластомерна система на основі чистої полісечовини. Смоляний компонент системи повністю не містить поліуретанів і має вміст амінів рівний 100%.

DIACON PP-11029 - це двокомпонентна система на основі ароматичних ізоціанатів і спеціальних еластичних амінів для захисту металевих і цементних поверхонь, деревини та пенополістиролу.

Виріб на 100% твердий і надзвичайно еластичний. Система також має термостійкість від -30°С до +140°С. Це чиста система полісечовини, що складається з двох компонентів, ізоціанатів і амінів, змішаних разом і розпилених за допомогою спеціального обладнання.

- Екологічно чистий - не містить ЛОС
- Немає втрати ваги
- Не утворює вторинних продуктів реакції
- Стійкість до атмосферних впливів
- Низькі показники проникності
- Нанесення при температурах від -15°С до +70°С
- Хороша хімічна стійкість
- Відмінні мостові властивості

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Щільність ASTM D 0891	1,00 ± 0,05 кг/л
В'язкість Brookfield	500-600 Мпас
Співвідношення змішування	1:1 за об'ємом
Твердий залишок ASTM D 2471	100%
Час гелеутворення	4-6 сек

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Гідроізоляція бетонних конструкцій
Відновлення бітумної гідроізоляції
Відновлення поліолефінової гідроізоляції
Відновлення гідроізоляції ПВХ
Захист і гідроізоляція пінополіуретану та інших утеплювачів
Утримання води (різні ємності, басейни)
Мости, стадіони, аеропорти та залізниці
Звукозаглушення



LLC «DIA CON»

03191, Kyiv city, Vasyl Kasiyan street 2/1, 353 diacon39@gmail.com Tel.: 0973965014

Дані, що містяться в цьому документі, а також будь-які консультаційні та інші послуги підтримки базуються на наших поточних знаннях і досвіді. Враховуючи численні фактори, які можуть впливати на використання наших продуктів, ці дані не звільняють користувача від проведення власних розслідувань і випробувань, зокрема щодо придатності поставлених товарів, процесів і використання, для яких вони призначені. Використовувати їх.

Крім того, ці дані не надають жодних гарантій щодо певних властивостей або придатності продукту для конкретного використання. Усі описи, малюнки, фотографії, інформація, пропорції, ваги, виміряні значення тощо, зазначені тут, можуть бути змінені без попередження та не відображають договірну якість продукту. Одержувач нашої продукції несе відповідальність за забезпечення дотримання прав власності та відповідних законів і нормативних актів.

DIACON PP 11029

100% чиста еластична полісечовина підвищеної пластичності
без летючих органічних сполук

ЕКСПЛУАТАЦІЙНІ ДАНІ

Навантаження на розрив ISO 527-1:2012	4-6 Мпа
Подовження на розрив ISO 527-1:2012	550-600 %
Стійкість до розриву ISO 34-1:2010	35-50 KN/м
Модуль Юнга ISO 527-1:2012	<8 МПа
Стійкість до стирання Taber Test:H22 EN 5470-1:2001	<3000 мг
Твердість UNI EN ISO 868:2005	45-55 Shore A
Паропроникність UNI EN 7783-1	2382 μ
Проникність до CO2 UNI EN 1062-6:2005	>100 м
Паропроникність UNI EN 7783:2012	Клас I
Теплопровідність EN 12667:2002	0,14 W/mk
Час до пішохідного навантаження при 23°C	30 хв
Час повного твердіння 23°C	36 год
Адгезія до сталі UNI EN ISO 4624:2006	>7 МПа
Адгезія до бетону UNI EN 1542:1999	>1,5 МПа
Ударостійкість EN ISO 6272-1:2013	Клас III

КОЛЬОРИ

Прозорий, пігментований за бажанням. Стандартні кольори RAL 7040, RAL 9010, RAL 1015

УПАКОВКА

Пігментований комплект вагою 430 кг складається наступним чином:

Компонент А: сталева бочка вагою 205 кг із з'ємною кришкою та двома отворами.

Компонент В: сталева бочка 225 кг з кришкою та двома отворами

ПІДГОТОВКА ПРОДУКТУ

Перед роботою необхідно дуже ретельно перемішати компонент А (смола) механічно (механічним міксером) та попередньо нагріти обидва компоненти до відповідних температур застосування.



LLC «DIA CON»

03191, Kyiv city, Vasyl Kasiyan street 2/1, 353 diacon39@gmail.com Tel.: 0973965014

Дані, що містяться в цьому документі, а також будь-які консультаційні та інші послуги підтримки базуються на наших поточних знаннях і досвіді. Враховуючи численні фактори, які можуть впливати на використання наших продуктів, ці дані не звільняють користувача від проведення власних розслідувань і випробувань, зокрема щодо придатності поставлених товарів, процесів і використання, для яких вони призначені. Використовувати їх.

Крім того, ці дані не надають жодних гарантій щодо певних властивостей або придатності продукту для конкретного використання. Усі описи, малюнки, фотографії, інформація, пропорції, ваги, виміряні значення тощо, зазначені тут, можуть бути змінені без попередження та не відображають договірну якість продукту. Одержувач нашої продукції несе відповідальність за забезпечення дотримання прав власності та відповідних законів і нормативних актів.

DIACON PP 11029

100% чиста еластична полісечовина підвищеної пластичності
без летючих органічних сполук

ПАРАМЕТРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка основи

Загальні критерії ступеня підготовки поверхні залежать від різних факторів, які можуть істотно вплинути на технологію підготовки та яки можна оцінити за такими параметрами:

- тип поверхні
- стан поверхні
- цикл покриття
- загальні напруги

Поверхні, які зазвичай потребують покриття, можуть бути об'єднані такими групами:

- бетон або бетонні поверхні
- поштукатурена поверхня
- керамічна плитка, квінкер, цегла
- камінь
- метал

У всіх типах основ вологість ніколи не повинна перевищувати 4%. Сировина і затверділа мембрана повинні бути принаймні на 3 °C вище точки роси, щоб зменшити ризик конденсації.

Для підготовки основи можна застосовувати наступні види підготовки:

Абразивне чищення

Це стосується механічної обробки абразивними кругами або наждачним папером для видалення бетонного молока, бруду тощо з зовнішнього поверхневого шару.

Bushhammering

Мається на увазі механічна обробка спеціальним скотчем, обертовим чи ні, який знімає 3/5 мм поверхневого шару. Цей інструмент видаляє тільки матеріал зі слабкою механічною стійкістю.

Фрезерування

Це розуміється як механічна обробка обертової рами із алмазними елементами для отримання рівномірного видалення матеріалу основи при постійній товщині, незалежно від опору поверхні.

Піскострумінне чищення

Це відноситься до механічної дії мінеральних або металевих гранул (пісок або металева стружка), призначених для видалення пухких частин, попередніх покриттів, а також створення більшої номінальної поверхні адгезії.

Дробеструйне очищення

Це стосується механічної обробки металевими зернами, що вивільняються відповідними машинами для видалення слабких частин поверхні та створення більшої номінальної поверхні адгезії.



LLC «DIA CON»

03191, Kyiv city, Vasyl Kasiyan street 2/1, 353 diacon39@gmail.com Tel.: 0973965014

Дані, що містяться в цьому документі, а також будь-які консультаційні та інші послуги підтримки базуються на наших поточних знаннях і досвіді. Враховуючи численні фактори, які можуть впливати на використання наших продуктів, ці дані не звільняють користувача від проведення власних розслідувань і випробувань, зокрема щодо придатності поставлених товарів, процесів і використання, для яких вони призначені. Використовувати їх.

Крім того, ці дані не надають жодних гарантій щодо певних властивостей або придатності продукту для конкретного використання. Усі описи, малюнки, фотографії, інформація, пропорції, ваги, виміряні значення тощо, зазначені тут, можуть бути змінені без попередження та не відображають договірну якість продукту. Одержувач нашої продукції несе відповідальність за забезпечення дотримання прав власності та відповідних законів і нормативних актів.

DIACON PP 11029

100% чиста еластична полісечовина підвищеної пластичності
без летючих органічних сполук

Гідромийка

Він призначений як гідравлічна дія струменя води під високим тиском, можливо, при високій температурі, для глибокого чищення поверхні.

Гідроструминна обробка

Це стосується механічної дії водяного струменя під високим тиском у поєднанні з абразивною дією піску для видалення розсіпчастих і неміцних частин основи, попереднього покриття та для глибокого очищення поверхонь.



LLC «DIA CON»

03191, Kyiv city, Vasyl Kasiyan street 2/1, 353 diacon39@gmail.com Tel.: 0973965014

Дані, що містяться в цьому документі, а також будь-які консультаційні та інші послуги підтримки базуються на наших поточних знаннях і досвіді. Враховуючи численні фактори, які можуть впливати на використання наших продуктів, ці дані не звільняють користувача від проведення власних розслідувань і випробувань, зокрема щодо придатності поставлених товарів, процесів і використання, для яких вони призначені. Використовувати їх.

Крім того, ці дані не надають жодних гарантій щодо певних властивостей або придатності продукту для конкретного використання. Усі описи, малюнки, фотографії, інформація, пропорції, ваги, виміряні значення тощо, зазначені тут, можуть бути змінені без попередження та не відображають договірну якість продукту. Одержувач нашої продукції несе відповідальність за забезпечення дотримання прав власності та відповідних законів і нормативних актів.

DIACON PP 11029

100% чиста еластична полісечовина підвищеної пластичності без летючих органічних сполук

ПАРАМЕТРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Вибір правильної ґрунтовки

Залежно від типу основи в асортименті **DIACON** можна визначити різні праймери які забезпечують відповідне застосування повного циклу нанесення покриття:

Тип основи	Праймер
Цементні поверхні	DIACON E28
Цементні поверхні, ґрунтовка проти здування	DIACON E22
Вологі цементні поверхні, паропроникні покриття	DIACON E30
Цементні поверхні, не паропроникні покриття	DIACON EB22 + DIACON E30
Бітумні покриття, мембрани	DIACON U30
Поліолефіни	DIACON S51
Плитка для підлоги	DIACON EB22 / DIACON EM3060
Металеві поверхні	DIACON E26 / DIACON E26 SB
Основи з полісечовини/поліуретану	DIACON U10

Незамінні аксесуари та допоміжні засоби

Залежно від стану основи, можуть бути необхідними допоміжні засоби, матеріали з асортименту **DIACON** та додаткові підготовчі роботи. Нижче наведено деякі з найпоширеніших випадків і відповідні основні матеріали та заходи:

Об'єкт уваги	Заходи + допоміжні засоби/матеріали
Пошкоджена мембрана/покриття (бітумна або поліолефінова): кишні води під неї(пухирі)	Ремонт: DIACON Tape 8/10/15 (бутілова стрічка), вентиляційні або дренажні отвори, DIACON PU40 (герметик)
Пошкоджена мембрана/покриття (бітумна або поліолефінова): покриття та перекриття	Ремонт: DIACON PU40 (герметик)
Листовий метал: точки з'єднання/розриви(примикання, зварні шви)	DIACON Nastro 8/10/15 (бутілова стрічка)
Листовий метал: увігнутості заклепок/точок кріплення та інші потенційні джерела ударів	DIACON PU40 (герметик)
Цементні поверхні: шви	DIACON Nastro 8/10/15 (бутілова стрічка)



LLC «DIA CON»

03191, Kyiv city, Vasyl Kasiyan street 2/1, 353 diacon39@gmail.com Tel.: 0973965014

Дані, що містяться в цьому документі, а також будь-які консультаційні та інші послуги підтримки базуються на наших поточних знаннях і досвіді. Враховуючи численні фактори, які можуть впливати на використання наших продуктів, ці дані не звільняють користувача від проведення власних розслідувань і випробувань, зокрема щодо придатності поставлених товарів, процесів і використання, для яких вони призначені. Використовувати їх. Крім того, ці дані не надають жодних гарантій щодо певних властивостей або придатності продукту для конкретного використання. Усі описи, малюнки, фотографії, інформація, пропорції, ваги, виміряні значення тощо, зазначені тут, можуть бути змінені без попередження та не відображають договірну якість продукту. Одержувач нашої продукції несе відповідальність за забезпечення дотримання прав власності та відповідних законів і нормативних актів.

DIACON PP 11029

100% чиста еластична полісечовина підвищеної пластичності без летючих органічних сполук

ПАРАМЕТРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Час накладення наступного шару полісечовини

Перед нанесенням другого шару полісечовини **DIACON PP 11070** необхідно дотримуватися наступні часові інтервали:

-*понад максимальний час необхідно ґрунтувати поверхню

Температура основи	Максимальний час між шарами
10°C	5 год
20°C	4 год
30°C	3 год

Параметри обладнання

Параметр	Значення
Температура при нанесенні	Мін: +5°C Макс: +40°C
Вологість основи	4%
Температура компонента А	Від +60°C до +80°C, вихідний тиск має бути сбалансований
Температура компонента В*	Від +80/85°C (вище за комп.А)
Температура шлангів	Від +70°C до +85°C
Тиск компонентів	Від 120 до 200 bar, залежно від налаштованого обладнання

*Компонент В ISO полісечовини **DIACON PP 11029** має вищу в'язкість порівняно з компонентом А RESIN, щоб отримати відповідні параметри тиску, необхідно знизити в'язкість частини ISO шляхом збільшення різниці температур між ними, встановити різницю (дельту) температури мінімум 20 °С.

DIACON PP 11029

100% чиста еластична полісечовина підвищеної пластичності без летючих органічних сполук

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Наведені технічні дані є орієнтовними значеннями, визначеними нашими лабораторіями, і не мають гарантованого значення. Тому технічний паспорт не може бути підставою для позовів цивільної відповідальності.

Загалом епоксидні смоли не мають стійкого кольору під впливом ультрафіолетового випромінювання та атмосферних впливів. Крім того, дійсна лише остання версія технічного паспорта, яка замінює всі попередні паспорти.

ЗБЕРІГАННЯ

На продукт в оригінальній упаковці, який зберігається в захищених і сухих місцях, надається гарантія протягом одного року. Рекомендовано зберігати продукт при температурі не нижче 10°C і не вище 30°C.

БЕЗПЕКА

Уникайте контакту зі шкірою, слизовими оболонками, очима тощо. У разі випадкового потраплення ретельно промийте водою з милом.

Необхідно використовувати рукавички, окуляри та респіраторну маску.

У закритому середовищі забезпечте правильну вентиляцію та уникайте вдихання парів.

ЮРИДИЧНІ ПОВІДОМЛЕННЯ

Завдяки різноманітності матеріалів і основ, а також різноманітності умов роботи, **DIACON LLC** не може надати жодних гарантій або взяти на себе відповідальність з будь-якої причини.

Також діють загальні умови продажу, які можна замовити в нашій компанії. Ми залишаємо за собою право змінювати вміст цього технічного опису в будь-який час.



LLC «DIA CON»
03191, Kyiv city, Vasyl Kasiyan street 2/1, 353

